

Der Tribocoat-Prozess lässt sich für jede Art von Werkzeugstahl, BeCU, geschmiedetem Aluminium, Gusseisen oder Edelstahl verwenden. Es lässt sich ohne jegliche negative Beeinträchtigung der verbleibenden Form schweißen und schrägen. Tribocoat® eignet sich ausgezeichnet für alle Formmaterialien außer reinem Gummi, wie Silikongummi, TPO, PVC und Santopren.

Mold-Tech ist stolz auf seinen außergewöhnlichen Kundendienst. Wir wollen, dass Sie uns treu bleiben. Daher tun wir unser Bestes, um Ihnen überragende Qualität und Service zu bieten. Tribocoat® ist preisgünstig und bietet überdies im Vergleich zu anderen Formbeschichtungen auf dem Markt überragende Vorteile. In der Regel wickeln wir Ihren Auftrag in 2-3 Tagen ab.

Zu den Vorteilen von Tribocoat® zählen:

- Kürzere Verarbeitungszeit
- schnelles und müheloses Entformen
- Rostschutz
- längere Lebensdauer der Form
- verbesserte Produktivität

Technische Daten zu Mold-Tech Tribocoat® HT (High Teflon)

Art der Beschichtung:	Chemisches Nickel mit 21% PTFE (Teflon) Verbundbeschichtung
Dickenbereich:	0,0002 bis 0,0015 Zoll mit einer Abweichung von 0,0001 gleichmäßig über alle beschichteten
Schmierfähigkeit:	Reibungskoeffizient von 0,04
Rostschutz:	Mehr als 300 Stunden im Salzsprühbad bei 0,001 Zoll
Dicke Härte:	40-50 Rockwell-Härte nach zwei Stunden bei 500 Grad Fahrenheit
Verschleißbeständigkeit:	14MG. Taber CS-10 Reibrad bei / 1 kg Last
Betriebstemperaturbereich:	-50°F bis +750°F
Max. Größe - Stahl:	70 Zoll Länge x 30 Zoll Breite x 40 Zoll Tiefe
Max. Größe Aluminium:	72 Zoll Länge x 36 Zoll Breite x 48 Zoll Tiefe
Hebekapazität:	20 Tonnen

Technische Daten zu Mold-Tech Tribocoat® LT (Niedrig Teflon)

Art der Beschichtung:	Chemisches Nickel mit 7% PTFE (Teflon) Verbundbeschichtung
Dickenbereich:	0,0002 bis 0,0015 Zoll mit einer Abweichung von 0,0001 gleichmäßig über alle beschichteten
Schmierfähigkeit:	Reibungskoeffizient von 0,06
Rostschutz:	Mehr als 300 Stunden im Salzsprühbad bei 0,001 Zoll
Dicke Härte:	52-55 Rockwell-Härte nach zwei Stunden bei 500 Grad Fahrenheit
Verschleißbeständigkeit:	14MG. Taber CS-10 Reibrad bei / 1 kg Last
Betriebstemperaturbereich:	-50°F bis +750°F
Max. Größe - Stahl:	70 Zoll Länge x 30 Zoll Breite x 40 Zoll Tiefe
Max. Größe Aluminium:	72 Zoll Länge x 36 Zoll Breite x 48 Zoll Tiefe
Hebekapazität:	20 Tonnen