

Il processo Tribocoat® può essere utilizzato con qualsiasi acciaio per stampi, rame al berillio, alluminio forgiato, ghisa e acciaio inossidabile. La saldatura e le prove al banco possono essere eseguite senza alcun effetto negativo associato allo stampo restante. Tribocoat® funziona in modo eccellente con tutti i materiali di stampaggio, eccetto la gomma pura, e funziona molto bene con gomma di silicone, TPO, PVC e Santoprene.

Mold-Tech è orgogliosa del suo eccezionale servizio alla clientela. Vogliamo che ritorni e per garantire che rimarrai nostro cliente, faremo tutto il possibile per offrirti qualità e servizi eccellenti. Tribocoat® ha prezzi competitivi e inoltre offre vantaggi superiori rispetto a qualsiasi rivestimento per stampi attualmente in commercio. I nostri normali tempi di produzione sono 2-3 giorni.

**I vantaggi Tribocoat® includono:**

tempi ridotti del ciclo di produzione  
produzione senza problemi  
resistenza alla corrosione  
durata prolungata degli stampi  
produttività migliorata

**Specifiche di Mold-Tech Tribocoat HT (alto contenuto di Teflon)**

<b>Tipo di rivestimento:</b>	rivestimento composito in nichel non elettrico con PTFE al 20% (Teflon)
<b>Intervallo di spessori:</b>	da 0,0005 a 0,00050 cm +/- 0,0002 uniforme in tutte le superfici rivestite
<b>Potere lubrificante:</b>	coefficiente di attrito 0,04
<b>Resistenza alla corrosione:</b>	oltre 300 ore di nebbia salina con spessore di 0,001
<b>Durezza:</b>	40 Rockwell Hardness – 50 Rockwell Hardness dopo 260 °C per 2 ore
<b>Resistenza all'usura:</b>	14 MG. Ruota Taber CS-10 con 1 kg di carico
<b>Gamma operativa:</b>	da -46 °C a +399 °C
<b>Dimensioni max acciaio:</b>	lunghezza di 163 cm x larghezza di 81 cm x profondità di 109 cm
<b>Dimensioni max alluminio:</b>	lunghezza di 183 cm x larghezza di 91 cm x profondità di 109 cm
<b>Capacità di sollevamento:</b>	20 tonnellate

**Specifiche di Mold-Tech Tribocoat LT (basso contenuto di Teflon)**

<b>Tipo di rivestimento:</b>	rivestimento composito in nichel non elettrico con PTFE al 7% (Teflon)
<b>Intervallo di spessori:</b>	da 0,0005 a 0,00050 cm +/- 0,0002 uniforme in tutte le superfici rivestite
<b>Potere lubrificante:</b>	coefficiente di attrito 0,06
<b>Resistenza alla corrosione:</b>	oltre 300 ore di nebbia salina con spessore di 0,001
<b>Durezza:</b>	52 Rockwell Hardness – 55 Rockwell Hardness dopo 260 °C per 2 ore
<b>Resistenza all'usura:</b>	14 MG. Ruota Taber CS-10 con 1 kg di carico
<b>Gamma operativa:</b>	da -46 °C a +399 °C
<b>Dimensioni max acciaio:</b>	lunghezza di 163 cm x larghezza di 81 cm x profondità di 109 cm
<b>Dimensioni max alluminio:</b>	lunghezza di 183 cm x larghezza di 91 cm x profondità di 109 cm
<b>Capacità di sollevamento:</b>	20 tonnellate