

Le processus Tribocoat® peut être utilisé avec tous les aciers, BeCu, aluminium forgé, fonte et acier inoxydable. Il peut être soudé et travaillé sans aucun effet négatif sur le moule. Tribocoat® fonctionne parfaitement avec tous les matériaux de moulage, à l'exception du caoutchouc pur, et fonctionne très bien avec le caoutchouc silicone, le TPO, le PVC et le Santoprene.

Mold Tech est fier de son service client exceptionnel. Nous souhaitons que vous reveniez et pour ce faire, nous ferons tout notre possible pour vous fournir une qualité et un service «hors pair». Tribocoat® a un prix compétitif et présente l'avantage supplémentaire de fournir des avantages supérieurs à ceux de tout revêtement de moule sur le marché actuel. Notre délai d'exécution normal est de 2 à 3 jours.

Les avantages de Tribocoat® comprennent :

- Réduction du temps de cycle
- Démoulage rapide et sans effort
- Résistance à la corrosion
- Prolongation de la durée de vie du moule
- Productivité améliorée

Spécifications de Tribocoat® HT (forte concentration en Téflon) de Mold-Tech

Type de revêtement :	Nickel auto catalytique composé de 20 % PTFE (Téflon)
Épaisseur du revêtement :	5,08µ à 5,08µ po/ 2,54µ, uniforme sur toutes les surfaces revêtues
Lubrilité :	Coefficient de frottement 0,04
Résistance à la corrosion :	Plus de 300 heures à la pulvérisation de sel pour une épaisseur de 25,4µ
Dureté :	40 à 50 de dureté Rockwell après 500 °F pendant 2 heures
Résistance à l'usure :	14 MG. Roue abrasive Taber CS-10 avec charge de 1 kg
Plage de fonctionnements :	50 à +750 °F
Taille maximale, acier :	162,56 cm long. x 81,28 cm larg. x 109,22 cm prof.
Taille maximale, aluminium :	182,88 cm long. x 91,44 cm larg. x 109,22 cm prof.
Capacité de levage :	20 tonnes

Spécifications Techniques du Mold Tech Tribocoat® LT (faible concentration de Téflon)

Type de revêtement :	Nickel auto catalytique composé de 7 % PTFE (Téflon)
Épaisseur du revêtement :	5,08µ à 5,08µ +/- 2,54µ (50,8µ), uniforme sur toutes les surfaces revêtues
Lubrilité :	Coefficient de frottement 0,06
Résistance à la corrosion :	Plus de 300 heures à pulvérisation de sel 25,4µ po d'épaisseur
Dureté :	52 à 55 Rockwell après 500°F pendant 2 heures
Résistance à l'usure :	14 MG. Roue abrasive Taber CS-10 avec charge de 1 kg
Plage de fonctionnements :	-50 à +750 °F
Taille maximale, acier :	162,56µ long. x 81,28µ larg. x 109,22µ prof.
Taille maximale, aluminium :	182,88µ long. x 91,44µ larg. x 109,22µ prof.
Capacité de levage en profondeur :	20 tonnes